

# Informações Gerais sobre Furação e Rosqueamento



www.dormertools.com • Email: dormer.br@dormertools.com

Dormer Tools S.A. - Avenida João Paulo da Silva, 354 - São Paulo /SP - CEP 04777-020 - Brazil • Tel: +55 11 5660 3000 • Fax: +55 11 5667 5883

## Equivalências Decimais

Table with columns for Fração, Calibre, Polegada, and Decimal. It provides conversion values for various fractional measurements.

## Aplicação por Grupo de Material (AMG)

Table mapping material groups (AMG) to tool types, grades, and applications. Columns include AMG, Dureza HB, Resistência à tração, Forma da Aparenta, EN e Outras Classificações, Werkstoff, DIN, BS, SS, USA, UNS, ISO.

## Tabela de Avanços para Furação (mm/rpm)

Table showing recommended feed rates (mm/rpm) for different diameters (1mm to 50mm) across various material groups (A to Z).

Ex: Material Aço Carbono (AMG 1.3) E1: A510 Broca 8,0mm Diâm. E2: E003 Machos M10 Diâm. (Código de Avanço K=0,280")

RPM = M/min x 1000 / π x Diâm. da Ferramenta. RPM = 40° x 1000 / 3.142 x D = 1591 RPM. RPM = 18° x 1000 / 3.142 x D = 573 RPM.

Avanço = RPM x mm/Rév. Avanço = 1591 x 0,280 = 445mm/min. Avanço = 573 x 1,5 Passo = 860mm/min.

\* Por favor consultar o Catálogo Dormer para converter os Códigos de Avanço em M/min

## Furação prévia recomendada

Table detailing recommended pre-drilling specifications for various materials and diameters, including drill type and diameter.

## Seleção de Machos/Brocas e Guia de Utilização

Visual guide for selecting and using drills/bits. Includes images of different drill types (A022, A117, A920, R457, R458, R520, A002, A108, A777, A900, R453, R454, R510, A940, E000, E000TIN, E001, E002, E002TIN, E003, E006GH, E007IN, E006H, E006H, E007IN, E006H, E001, E201, E252) and a detailed usage chart.

## Tabela de Velocidades de Corte

Table of cutting speeds (VELOCIDADES DE CORTE PERIFÉRICA) in m/min for various materials and diameters, with corresponding RPM values.

Outros Tipos de Roscas Disponíveis MF, UNC, UNF, BSW, BSF, BA, BSP & NPT