

Discos de polimento

Temos diversas opções para realizar o polimento de peças, segue abaixo nosso produtos para polimento:



Cretone



Roda de Brim



TP-2 Vent.
Sem Resina



TP-2 Vent.
Com Resina



TP-2 Vent.
Com Resina -
Dureza máxima



Escova de
Sisal



Pano Vent.
Amarelo



Pano Vent.
Branco



Pano Vent.
Vermelho



Pano Vent.
de Algodão



Roda
Plissada
Branca

Velocidade dos Discos



Velocidade Econômica (m/s)

| | |
|---|-------------------------|
| Desbaste | ca.30 m/s +/- 15% a 20% |
| Acabamento Opaco | ca.15 m/s +/- 10% a 15% |
| Polimento de metais | ca.36 m/s +/- 15% |
| Polimento de estruturas reforçadas (instrumentos) | ca.20 m/s +/- 10% |
| Polimento de materiais plásticos | ca.15 m/s +/- 10% |

* Quanto maior a RPM do disco, mais duro e menos flexível deve ser o material.

** Esta tabela reproduz valores internacionalmente aceitos, devendo no entanto, ser interpretada apenas como referência, uma vez que há vários outros fatores a serem considerados durante o acabamento.

| Velocidade em m/s de acordo com o diâmetro do disco e a velocidade em RPM do maquinário | | | | | | | | | | | | |
|---|------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| RPM | Diâmetro do Pano | | | | | | | | | | | |
| | 100 | 125 | 150 | 200 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 600 | 970 |
| 600 | - | - | - | - | - | - | 11.0 | 12.6 | 14.1 | 15.7 | 18.8 | 31.4 |
| 800 | - | - | - | - | 10.5 | 12.6 | 14.6 | 16.7 | 18.8 | 20.9 | 25.1 | 41.9 |
| 1400 | - | - | 11.0 | 14.7 | 18.4 | 22.0 | 25.6 | 29.2 | 33.0 | 36.6 | 44.0 | - |
| 1600 | - | - | 12.6 | 16.8 | 20.9 | 25.1 | 29.3 | 33.4 | 37.6 | 41.9 | 50.2 | - |
| 1800 | - | 12.0 | 14.2 | 18.9 | 23.5 | 28.2 | 33.0 | 37.6 | 42.4 | 47.1 | 56.4 | - |
| 2000 | 10.0 | 13.0 | 15.7 | 21.0 | 26.1 | 31.4 | 36.4 | 41.8 | 47.1 | 52.4 | - | - |
| 2200 | 12.0 | 14.0 | 17.2 | 23.0 | 28.8 | 34.5 | 40.3 | 46.0 | 51.8 | 57.6 | - | - |
| 2400 | 13.0 | 15.0 | 19.0 | 25.1 | 31.4 | 37.6 | 44.0 | 50.0 | 56.5 | - | - | - |
| 2600 | 14.0 | 17.0 | 20.4 | 27.2 | 34.0 | 40.8 | 47.6 | 53.2 | - | - | - | - |
| 2800 | 15.0 | 18.0 | 22.0 | 29.3 | 36.6 | 43.9 | 51.3 | 58.4 | - | - | - | - |
| 3000 | 16.0 | 20.0 | 23.8 | 31.4 | 39.2 | 47.0 | 55.0 | - | - | - | - | - |