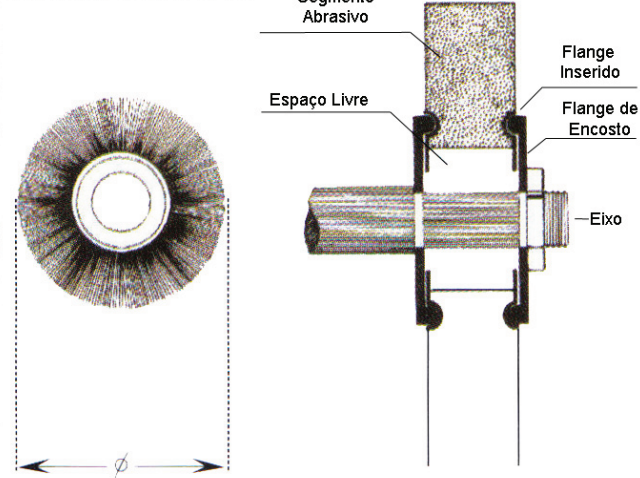


## MONTAGEM CORRETA



São indicados para o lixamento e acabamento de superfícies planas, de contornos e paredes internas.

São utilizadas para lixamento e acabamento de tanques de inox, materiais ferrosos, fibras plásticas, alumínio, etc.

Também utilizadas nos acabamentos de solda, limpeza de peças, fazendo a remoção junto com o acabamento final pondo fim as rebarbas de tubos, etc, com a finalidade de reduzir tempo e melhorar a eficiência nas áreas de fabricação e acabamento.

## Velocidade de corte para lixamento de primeira classe.

A escolha da velocidade correta é uma condição prévia muito importante para obtermos resultados satisfatórios.

Quanto maior a velocidade de corte, maior a eliminação inicial de material e conseqüentemente mais fina a superfície.

Todavia, uma velocidade demasiadamente alta reduzirá a duração dos abrasivos, podendo também estourar a roda.

Diâmetro	Velocidade
25 a 40 mm	18.000 RPM
50 a 75 mm	12.000 RPM
150 mm	5.500 RPM
200 mm	4.300 RPM
250 mm	3.200 RPM
300 mm	2.900 RPM
325 mm	2.800 RPM
350 mm	2.200 RPM
400 mm	2.200 RPM

## Grãos disponíveis:

P024	P030	P036	P040	P050	P060	P080	P100	P120	P150
●		●	●	●	●	●	●	●	●
P180	P220	P240	P280	P320	P360	P400	P500	P600	P800
●	●	●	●	●		●			

